E2K WMS – Gestione del Magazzino e della Supply Chain

Per gestire e coordinare tutte le attività logistiche aziendali

E2K WMS è il sistema software di gestione dalla logistica aziendale che consente di Ottimizzare, Gestire e Coordinare tutte le Attività Logistiche utilizzando Voice Picking, Terminali RF, RFID, Pick to Light, Magazzini Automatici.

E2K WMS si occupa di: gestione dei Magazzini, delle Attività Logistiche e della Supply Chain (WMS); gestione Prelievi con Sistemi Vocali e Visivi (Voice Picking, Pickto Light); pianificazione e Controllo della Produzione (MES); gestione Spedizioni, Tracciabilità e Rintracciabilità (TMS); raccolta Dati ed Avanzamento Produzione (SPC);gestione Scorte ed Approvvigionamenti (IMS); rilevazione tempi, performance, rendimenti, efficienze (KPI).

COD: E2K-WMS
CODICE PLURISERVICE:



Trasporti e logistica



Produzione

DESCRIZIONE

E2K WMS PER OTTIMIZZARE, GESTIRE E COORDINARE TUTTE LE ATTIVITA' LOGISTICHE

E2K-WMS è un innovativo **Warehouse Management System** (WMS) costituito da un sistema informatizzato integrato (che comprende ed integra software, hardware, sistemi d'identificazione, terminali portatili, ecc.) in grado di effettuare e garantire la **raccolta dei dati**, la **tracciabilità dei flussi lavorazione** e la **rintracciabilità dei prodotti forniti** (venduti) ai propri Clienti.

Attraverso E2K-WMS l'utente può disporre, in tempo reale, delle **informazioni relative alla giacenza effettiva** e l'**esatta ubicazione dei prodotti all'interno del magazzino**. I report relativi agli accessi e alle analisi ABC assicurano risparmi di lavoro garantendo una perfetta amministrazione del magazzino. Grazie ai più moderni sistemi di identificazione automatica (RFID, Barcode, ecc.), **E2KWMS** offre la **completa tracciabilità e rintracciabilità di prodotti**, componenti e unità di carico (cartoni, pallet, bancali, ...). Ciò viene garantito mediante la registrazione di ogni singolo spostamento fisico del materiale.

E2K-WMS consente inoltre la completa tracciabilità e rintracciabilità di prodotti. Infatti, mediante la scrupolosa e sistematica **raccolta e memorizzazione automatica dei dati** relativi alle forniture delle materie prime, alle gestione delle lavorazioni (interne ed esterne), ai trattamenti, ai trasferimenti, ecc. sarà possibile ricostruire la sequenza

SPECIFICHE TECNICHE

• Integrazione con il Sistema Gestionale aziendale esistente.

• Coordinamento della logistica aziendale

• Monitoraggio e controllo, in tempo reale, delle attività logistiche

• Identificazione e tracciabilità automatica dei prodotti.

• Gestione di più magazzini in siti disgiunti.

• Gestione delle aree, baie, piazzole, corridoi, scaffali, celle, ubicazioni, ...

• Gestione ricevimento merce da Fornitori – Acquisti.

• Gestione ricevimento merce da Conto Lavoro – C/L.

• Gestione versamenti a magazzino da produzione.

• Gestione giacenze, disponibilità e impegni di materiale.

• Ottimizzazione delle attività di versamento a magazzino e refill.

• Controllo e gestione degli ordini e delle liste di prelievo.

• Gestione FIFO, LIFO, Date Scadenza, ecc.

delle attività e delle lavorazioni di ogni prodotto, con le tecnologie e i dispositivi più diffusi.

• Gestione SSCC (Serial Shipping Container Code).

• Suddivisione ed assegnazione automatica degli ordini e delle liste di prelievo.

• Ottimizzazione dei percorsi e delle attività di prelievo picking.

• Gestione delle spedizioni.

• Gestione dei resi e rientri.

• Gestione Tracciabilità e Rintracciabilità.