



Pluricode Visiera Protettiva

Dispositivo per il distanziamento sociale

Le nostre visiere sono progettate per proteggere il viso e gli occhi da schizzi e micro gocce di saliva. La maschera è leggera e comoda da indossare anche dopo ore di lavoro, è regolabile e lo schermo facciale è riutilizzabile dopo un'accurata pulizia con acqua e sapone su entrambi i lati. Sono prodotte con un film trasparente da 450 My, atossico, lavabile, riciclabile, idoneo al contatto alimentare, nel rispetto della normativa EN 71/3.



Pluricode è un marchio di Pluriservice Spa

Via F. Santi, 22 - Z.Ind. Bassette 48123 Ravenna (RA) - Tel. 0544 456669 - Fax 0544 688954

Capitale sociale i.v.: 1.000.000,00 € - commerciale@pluriservice.it



TEKNOPRINT ULTRAGLOSS è un foglio di polipropilene trasparente.
TEKNOPRINT ULTRAGLOSS 100% riciclabile senza sostanza nociva e senza alogeni.

Finitura: Lucida/Lucida
Spessore μm : 400-800
Tolleranza μm : +10-30
Tolleranza dimensionale mm: +5-0
Tolleranza angolare 90°: $90\pm 0.2^\circ$
Coefficiente d' espansione termica: 10-4/K 5-80°C - 1 mm ogni metro, per variazione di 10°C
TG temperatura di transizione: 5-10°C - prestare attenzione nel progettare articoli per climi freddi.

Lavorazione:

Acclimatare i fogli a temperatura ambiente prima di convertirli. Durante l'inverno questo può richiedere 48 ore se i fogli sono conservati in un magazzino non riscaldato. Accertarsi che l'interno del pallet e il bordo esterno non abbiano una temperatura diversa.

Superficie:

TEKNOPRINT ULTRAGLOSS non è trattato corona e non è stampabile. Non è adatto per l'incollaggio con Adesivo PUR o hot melt.

Lavorazione: Ventilare i fogli prima di fustellare, per evitare che si verifichino doppia alimentazione e blocking.

A causa della superficie piana i fogli possono apparire bagnati a causa del contatto ravvicinato, è necessaria una buona ventilazione prima di procedere ad alimentare una fustellatrice automatica. La superficie è delicata; evitare graffi durante la manipolazione del prodotto.

Taglio e cordonatura:

Acclimatare i fogli a temperatura ambiente prima di convertirli (anche nel mezzo del pallet). Utilizzare lame con doppio angolo da 0,7 mm di spessore. Piega su superficie piana, la levigatezza del piano è importante per ottenere pieghe di qualità. Quando si punzona, utilizzare un punzone in acciaio per una lunga durata. Durante la fase di progettazione, prestare attenzione alle venature del foglio. Non terminare i tagli interni dritti, terminare con un raggio.

TEKNOPRINT ULTRAGLOSS è relativamente rigido. Consideralo nella fase di progettazione e nella progettazione delle fustelle.

Saldatura: la saldatura ad aria calda non è consigliata e potrebbe non funzionare.
Ultrasuoni e piastra calda sono possibili.

Conformità:

TEKNOPRINT ULTRAGLOSS è adatto al contatto indiretto con gli alimenti ai sensi del regolamento europeo UE 10/2011 e modifiche. Su richiesta verrà fornita una specifica dichiarazione di contatto alimentare con SML.
La maggior parte dei colori standard conferma le seguenti norme. Verificare per colori speciali.

EN71/3 giocattoli e standard di sicurezza: Sì
Food European Regolamento 10/2011 e modifiche: Sì
RoHS Direttiva 02/95/EC: Sì
Metalli pesanti Direttiva 94/62/EC: Sì

Magazzinaggio: conservare in luogo asciutto e ombreggiato. Non conservare a temperature superiori a 25 ° C, Non raddoppiare i pallet in pila, questo può essere pericoloso se collassano.

Raccolta differenziata:

Gli scarti e gli scarti di produzione dovrebbero preferibilmente essere riciclati anziché essere smaltiti.

TEKNOPRINT ULTRAGLOSS è degradabile dalla luce UV e dalla combustione.
TEKNOPRINT ULTRAGLOSS non è biodegradabile

Pluricode è un marchio di Pluriservice Spa

Via F. Santi, 22 - Z.Ind. Bassette 48123 Ravenna (RA) - Tel. 0544 456669 - Fax 0544 688954
Capitale sociale i.v.: 1.000.000,00 € - commerciale@pluriservice.it